

MST-H

**Stérilisateur à vapeur flexible
pour une performance maximale**

Belimed
Infection Control



Conçu pour le traitement des grands volumes

Le stérilisateur à vapeur MST-H contribue à une optimisation du flux de travail, à la maximisation du débit et à une utilisation économe des ressources.

Dotée d'un volume pouvant contenir jusqu'à 18 UST, la grande chambre du MST-H permet de stériliser des chargements importants et donc d'atteindre un débit élevé de matériel stérile.

Le stérilisateur s'adapte de manière flexible aux besoins de l'Unité Centrale de Stérilisation grâce aux divers accessoires. La connexion optionnelle aux systèmes Hupfer assure une hausse de l'efficacité dans le flux de travail.

Modèle avec une ou deux portes	Capacité de la StU ¹	Volume de la chambre Litres	Dimensions de la chambre h x l x p (mm)	Dimensions du système h x l x p (mm)
MST-H 9-6-9 ²	9	761	1 080 x 660 x 1 058	1 970 x 1 700 x 1 374
MST-H 9-6-12 ³	12	1 006	1 080 x 660 x 1 398	1 970 x 1 700 x 1 714
MST-H 9-6-15 ³	15	1 228	1 080 x 660 x 1 706	1 970 x 1 700 x 2 022
MST-H 9-6-18 ³	18	1 449	1 080 x 660 x 2 014	1 970 x 1 700 x 2 330

¹ StU = unité de stérilisation = 300 x 300 x 600 mm

² Modèle disponible uniquement en version deux portes, non destiné au marché américain

³ Modèle disponible uniquement en version une porte, non destiné au marché américain



La chambre du stérilisateur à vapeur MST-H est développée et fabriquée en Suisse.

Qualité quantifiable et processus fiables

Les chambres de stérilisateur Belimed sont exclusivement produites en Suisse et soumises à un contrôle de qualité strict. Elles sont conformes à toutes les normes et directives applicables aux récipients sous pression. Ainsi, nous vous garantissons une sécurité et une qualité maximales.



Aucun compromis en matière de matériaux et de fabrication

Nos critères de référence en termes de qualité et de sécurité ? Les exigences de nos clients ainsi que les directives en vigueur relatives aux dispositifs médicaux. Nous utilisons des matériaux et des composants obtenus auprès de fournisseurs leaders, et employons des technologies de fabrication de pointe afin de répondre aux plus strictes exigences de qualité et d'offrir un long cycle de vie à nos installations.

Sûrs, fiables et résistants

Les stérilisateur MST-H sont conçus pour une utilisation intensive. La conception sophistiquée de la chambre et le système d'ouverture solide de la machine lui garantissent ainsi une fiabilité permanente et une longue durée de vie. L'installation est dotée d'une tuyauterie en acier inoxydable de grande qualité, extrêmement durable, résistante et à la mécanique solide.

Qualité, synonyme de respect des normes

Nos stérilisateur sont conformes à toutes les directives et normes applicables aux dispositifs médicaux, notamment EN 285 et EN ISO 17665-1. La fabrication est soumise au contrôle du système de gestion de la qualité certifié EN ISO 13485.

Utilisation simple, qualité de travail supérieure

Réduction des risques d'erreur grâce à la commande intuitive

L'affichage clair du menu sur l'écran couleur éclairé permet une utilisation aisée. Les informations affichées à l'écran restent lisibles, même depuis un angle de vue latéral.

Gain de temps grâce au démarrage et à l'arrêt automatiques

Le démarrage automatique lance le préchauffage et la batterie de tests quotidiens avant la prise de service du personnel. Ce système réduit nettement le temps de travail des opérateurs et maximise le débit total d'articles stérilisés.

Le stérilisateur s'éteint automatiquement à la fin du service pour économiser l'énergie. L'arrêt peut également être effectué de manière entièrement automatique.

Cette option combinée au déchargement automatique permet à l'installation de traiter le dernier lot de la journée en l'absence d'opérateurs.

L'exploitant peut paramétrer la fonction automatique de la machine dès qu'il le souhaite, selon les besoins, en se basant sur la rotation des équipes.

Conception hygiénique pour un nettoyage parfait

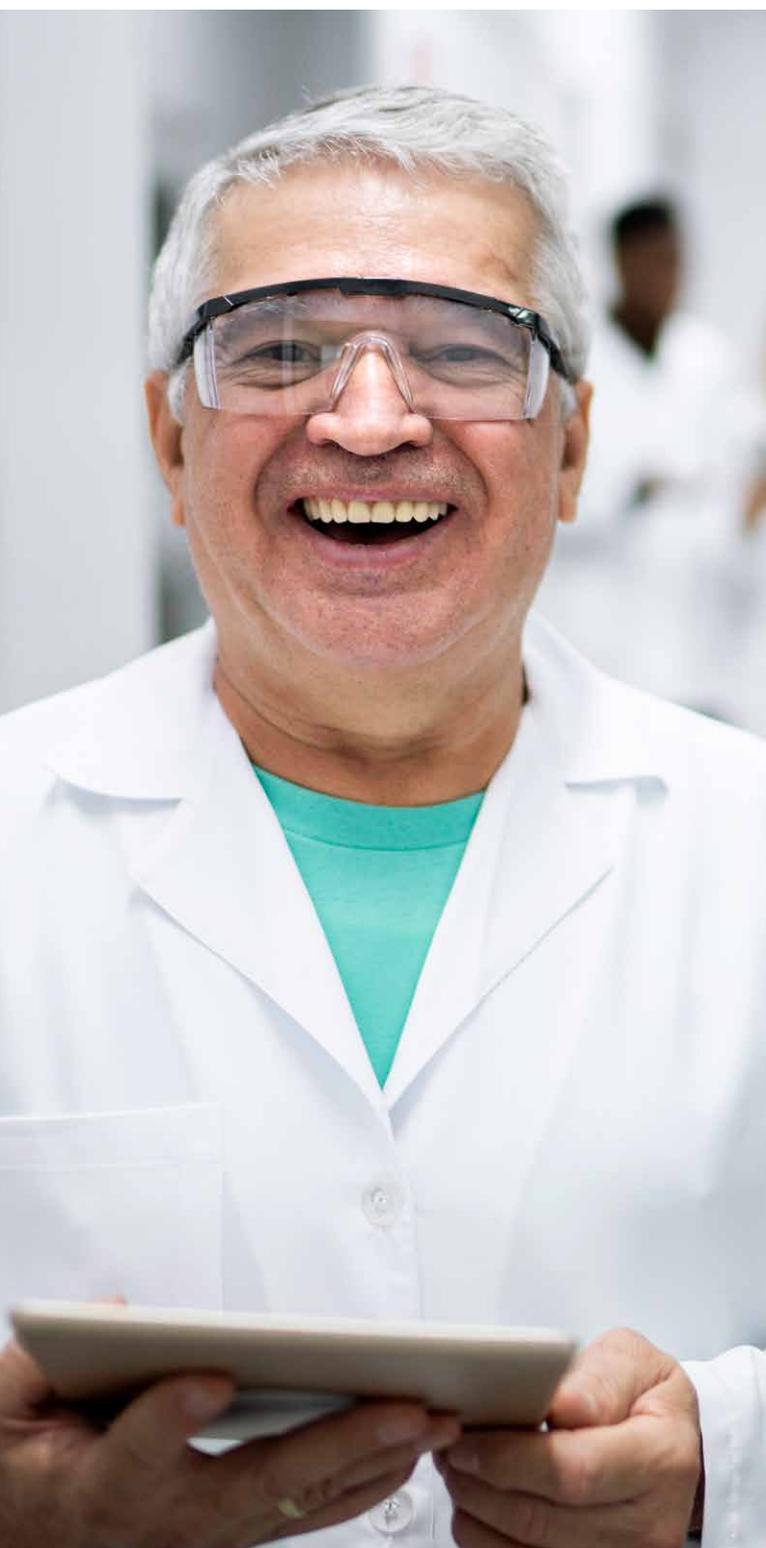
La surface continue en acier inoxydable, associée au verre et au matériau HI-MACS® de grande qualité, répond aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène et assure un nettoyage efficace.

État des processus visible à distance

L'affichage breveté de l'état des processus indique les informations les plus importantes, telles que le temps restant, la possibilité de charger et décharger la machine ou encore les potentiels messages d'avertissement.



Utilisation économique des ressources, processus rentables



Technologie de traitement à économie d'eau

Doté de la technologie de traitement Belimed, le stérilisateur MST-H assure une rentabilité maximale. Cette technologie innovante permet de réduire considérablement la consommation d'eau ou d'augmenter la température d'entrée de l'eau de refroidissement tout en offrant les mêmes économies d'énergie. La pompe à vide à anneau d'eau intégrée, particulièrement silencieuse, inclut un système d'économie d'eau qui réduit encore la consommation.

Manipulation efficace et sûre grâce au test Bowie-Dick intégré

Le test électronique Bowie-Dick peut être intégré au stérilisateur en option. Celui-ci remplace tous les autres systèmes de tests manuels pourvus d'indicateurs chimiques, ainsi que la traçabilité associée. En outre, il contribue à un niveau élevé de sécurité des processus.

Il est possible d'activer la réalisation automatique du test, afin que celui-ci soit effectué avant le début de la journée de travail, sans opérateur. Un gain de temps précieux.

Durée de vie du joint de porte multipliée par 6

Le joint de porte entièrement conçu en silicone et doté d'un cadre d'étanchéité de précision fraisé en acier au chrome-nickel 1.4404 bénéficie d'une durée de vie largement supérieure à celle des appareils similaires. Il offre un entretien rapide et facile. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour faire sortir le joint de son cadre, et de l'aspirer à l'aide du système de vide pour le remettre en place.

Chargement et déchargement flexibles et efficaces

Les divers accessoires de l'installation vous permettent d'adapter l'ensemble de la chaîne des processus et le degré d'automatisation du stérilisateur à vos besoins, pour un déroulement optimal des processus

Chargement et déchargement automatiques pour un flux de travail optimisé

Les éléments dédiés à l'automatisation du chargement et du déchargement, ainsi que les rails d'accumulation, garantissent une utilisation continue des stérilisateurs.

Il est possible d'associer un plus petit élément d'automatisation à un chariot de transport en cas d'utilisation de deux demi-chaïots de chargement. Un gain de place précieux.

Partez avant la fin du dernier cycle

Grâce à l'arrêt et au déchargement automatiques, l'équipement stérilise et décharge le dernier lot à la fin de la journée de travail, sans opérateur.

Optimisation des processus grâce à la compatibilité avec le KÄNGURUH-SYSTEM® de Hupfer

En connectant le stérilisateur aux systèmes de transport Hupfer, il n'est plus nécessaire de décharger le chargement après la stérilisation.

Une panoplie complète d'accessoires

- Systèmes de chargement et de déchargement automatiques
- Dispositifs d'accumulation
- Vannes de retour
- Portes de retour
- Logistique de transport





Transparence et traçabilité intégrale

Rapide et facile :

la traçabilité des lots avec imprimante intégrée

L'imprimante intégrée de série permet l'impression des données importantes relatives aux lots. Vous répondez ainsi aux exigences fondamentales relatives à l'obligation de traçabilité sans avoir recours à un logiciel supplémentaire.

Compatible avec tous les systèmes de suivi des instruments

SmartHub peut signaler un cycle de stérilisation terminé avec succès au moyen de fichiers de lots hautement configurables, dont la compatibilité avec les systèmes de suivi des instruments les plus courants du marché a été prouvée.

SmartHub pour une Unité Centrale de Stérilisation entièrement numérique

SmartHub de Belimed ouvre la voie à une Unité Centrale de Stérilisation entièrement numérique. En outre, il garantit la collecte et la sauvegarde de toutes les données pertinentes fournies par les appareils Belimed en temps réel, via un système de suivi des réponses ou sous forme d'un fichier PDF lisible. Le tableau de bord vous permet de consulter à tout moment la durée et la progression de chaque programme de nettoyage et de stérilisation, ainsi que des phases de ces mêmes programmes.



SmartHub

Powered by Belimed



Programmes et caractéristiques techniques

Les programmes de base homologués permettent la stérilisation des instruments, des textiles et des instruments poreux. Nous accordons une grande importance à la manipulation sûre des items et garantissons des cycles courts et un séchage optimal avec une consommation d'énergie et de ressources réduite.

Extrait des programmes de base

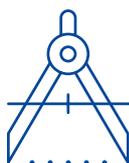
· Instruments, textiles	134 °C	Préchauffage et programmes de test <ul style="list-style-type: none"> · Programme de préchauffage · Test de pression à vide · Test Bowie Dick · Test Bowie Dick intégré · Test Bowie Dick intégré au test fonctionnel
· Instruments à purge difficile	134 °C	
· Articles poreux	125 °C	
· Matériaux synthétiques	121 °C	

Modèle	Contenance UST ¹	Volume de la chambre litres	Variantes disponibles selon les régions		Dimensions de la chambre h x l x p (mm)	Dimensions du système h x l x p (mm)
			1 porte	2 portes		
MST-H 9-6-9	9	761	–	dans le monde entier – sauf aux États-Unis	1 080 x 660 x 1 058	1 970 x 1 700 x 1 374
MST-H 9-6-12	12	1006	aux États-Unis uniquement	dans le monde entier	1 080 x 660 x 1 398	1 970 x 1 700 x 1 714
MST-H 9-6-15	15	1228	aux États-Unis uniquement	dans le monde entier	1 080 x 660 x 1 706	1 970 x 1 700 x 2 022
MST-H 9-6-18	18	1449	aux États-Unis uniquement	dans le monde entier	1 080 x 660 x 2 014	1 970 x 1 700 x 2 330

¹ UST = unité de stérilisation = 300 x 300 x 600 mm

Les solutions systèmes de Belimed

Le stérilisateur à vapeur MST-H constitue la pièce maîtresse d'un processus de traitement efficace au sein de votre Unité Centrale de Stérilisation. Belimed travaille main dans la main avec des « Engineers of Confidence ». Ensemble, nous voyons encore plus loin et vous proposons des prestations sur mesure en termes de planification, de technologie et de service.



Belimed Blueprint

L'équipe chargée de la planification et de la conception développe des solutions sur mesure adaptées aux besoins, aux objectifs et aux critères d'encombrement les plus variés, et ce, de l'analyse jusqu'à l'installation.



Belimed Connect

Notre portefeuille dédié à la numérisation vous garantit une mise en réseau globale, pour une traçabilité sans faille des cycles de nettoyage, de désinfection et de stérilisation automatiques.



Belimed Prevent™

Nos packs de service incluent la maintenance préventive et l'assistance globale, pour une tranquillité d'esprit totale.



Belimed Academy

Nous proposons à nos clients et à nos partenaires des formations ayant pour objectif de leur transmettre les connaissances nécessaires à une exploitation optimale de leur Unité Centrale de Stérilisation.



Accessoires adaptés

Nos options, chariots de chargement et accessoires vous offrent encore plus de flexibilité.

Le MST-H en bref

Les stérilisateurs à vapeur MST-H permettent d'atteindre un débit maximal grâce à leur grande capacité.

Flexibilité élevée et débit maximal

- Capacité de 9 à 18 UST
- Maintenance efficace grâce un service d'entretien important
- Adaptation optimale aux besoins des clients grâce à la diversité des options proposées
- Programmes de test et de stérilisation préconfigurés par défaut et programmes supplémentaires personnalisables

Manipulation facile et rapide

- Utilisation pratique et simple
- Les fonctions de démarrage et de veille automatiques permettent d'effectuer les programmes de test avant le début de la journée de travail
- Le test Bowie Dick électronique intégré réduit les besoins en termes de personnel, de temps et de documentation de la traçabilité, ainsi que les besoins de consommables
- L'affichage LED breveté vous indique à tout moment les informations essentielles relatives à l'état des processus

Utilisation économe des ressources

- Le système d'économie d'eau intégré de série et associé à la pompe à vide particulièrement performante assure une consommation d'eau réduite
- Possibilité de réduire la consommation d'eau de 95 % grâce au raccordement facultatif au circuit de refroidissement sur site

Flexibilité totale dans la chaîne de processus

- Processus optimisés sans temps d'attente grâce aux systèmes de chargement et de déchargement automatisés
- Chariots de transport ergonomiques
- Éléments de retour à 1 ou 2 portes, avec rail d'accumulation en option
- Compatibilité avec KÄNGURUH-SYSTEM® de Hupfer

Connectivité parfaite

- Traçabilité sans faille des données de processus
- Mise en réseau numérique via SmartHub
- Intégration au tableau de bord pour un affichage clair des phases de processus en cours sur les moniteurs externes

Rendez-nous visite sur belimed.com



Suisse (Siège social)

Belimed AG
Grienbachstrasse 11
6300 Zug
+41 41 449 78 88
info@belimed.com

France

Belimed SAS
Parc Espale
1 av. Pierre Pflimlin
68390 Sausheim
+33 3 89 63 65 40
info.fr@belimed.com



2023.08 Sous réserve de modifications

CE 0044

Belimed
Infection Control

Engineers of Confidence.